

マスオカ®

ULF O-ring

HAND BOOK

ULF-series

ULF-7000 ULF-7100 ULF-7300

ULF-7500 ULF-8000 ULF-8100



金型設計製作から製品まで一貫した生産システム 株式会社マスオカ®



MASUOKA®

JIS新JISマーク認証取得 ISO-9001 認証取得

MASUOKA ULF-series

ULF-7000 ULF-7100 ULF-7300

ULF-7500 ULF-8000 ULF-8100

O-ringのさらなる可能性を追求する、株式会社マスオカ

確かな技術と確かな品質で
お客様のニーズにお応え致します。

弊社は、創業以来、総合シールメーカーとして品質第一を目標に掲げ、
JIS及びISO-9001の認証を取得し、環境面を見据えた上での技術の向上、
高精度な製品を市場に供給し、社会に貢献するフレッシュな企業を目指しております。
今後とも、よろしくご支援の程、お願い申し上げます。

弊社の技術開発スタッフにより開発された<ULTRA-FLOUROCARBON>
ウルフシリーズは、株式会社 マスオカの固有の製品であり、従来のフッ素ゴムでは
使用出来なかった高温各種溶剤、薬品、作動油に耐え、且つ従来のフッ素ゴムと同等
もしくはそれ以上の機械的強度、シール性、耐熱性を有する画期的なフッ素ゴムです。

製品名	耐熱目安温度	硬さ	色	主な特長
ULF-7000	200℃	70	ブラック ブラウン	従来のフッ素ゴムでは使用出来なかった各種溶剤、薬品、作業油に耐え、且つ従来のフッ素と同等もしくはそれ以上の機械的強度、シール性、耐熱性を有する。液品のカラーフィルター用カラーレジストの溶媒に使用できます。従来のフッ素ゴムでは溶解したり、膨潤が大きいため、使用不可の溶剤、薬品作動油等に使用できます。食品安全性(食品衛生法)に適合。
ULF-7100	260℃	75	ブラック	耐熱:MAX260度。摩擦係数は、標準のフッ素ゴムの約1/2です。金属に対する粘着性は、標準フッ素ゴムの約1/6です。用途としては、継続的な摺動部や繰り返し開閉部のシール。金属への固着が激しく、メンテナンス性が悪い箇所に使用できます。食品安全性(食品衛生法)に適合。
ULF-7300	200℃	70	ブラック ホワイト	耐熱:200度。汎用フッ素ゴムでは劣化の激しい、高温の無機酸、水蒸気、水酸化ナトリウムなどに対して使用可能です。薬品に対する金属溶出がほとんどありません。用途としては、洗浄装置、ウェットエッチング装置、フィルター等。なおプラズマガスには使用できません。各サイズ、白色品が出来ます。食品安全性(食品衛生法)に適合。
ULF-7500	200℃	73	ブラック	強酸、強アルカリに対しほとんど劣化しない優れた耐薬品性、耐油性、耐アミン性に優れている。耐スチーム性に優れている。洗浄機器などに使用できます。食品安全性(食品衛生法)に適合。
ULF-8000	200℃	70	ブラック	耐薬品性、耐溶剤性、耐油性が非常に優れているパーフロロエラストマー。使用温度範囲が広い。低温特性が優れている。電気的特性が優れている。食品安全性(食品衛生法)に適合。特殊成型品(型物、シート、丸棒、等)の製作が可能である。
ULF-8100	300℃	70	ブラック	耐薬品性、耐溶剤性、耐油性が非常に優れているパーフロロエラストマー。使用温度範囲が広い。低温特性が優れている。電気的特性が優れている。食品安全性(食品衛生法)に適合。特殊成型品(型物、シート、丸棒、等)の製作が可能である。

ウルフの耐薬品性

	温度(°C)	時間	標準フッ素	7000	7100	7300	7500	8000	8100
ASTM Oil No.1	150°C	7日			○		○	○	○
ASTM Oil No.1	175°C	25日	○	○			○	○	○
ASTM Oil No.3	150°C	7日			○		○	○	○
ASTM Oil No.3	175°C	70時間	○	○			○	○	○
ASTM 燃料油B	24°C	7日	○	○	○		○	○	○
ASTM-Ref.FuelC/ETBE (1-ブチル・エチル・エーテル)90%/10%	24°C	2W			○			○	○
ASTM-Ref.Fuel/Ethanol (エタノール)90%/10%	24°C	7日			○	○	○	○	○
ASTM-Ref.Fuel/Ethanol (エタノール)90%/10%	24°C	25日	○	○			○	○	○
ASTM-Ref.Fuel/Methanol (メタノール)85%/15%	24°C	7日	x	○	△	○	○	○	○
ASTM-Ref.FuelC/ETBE (メタノール)85%/15%	24°C	25日	x	○			○	○	○
ギア潤滑油	150°C	7日	○	○	○		○	○	○
タービン燃料	80°C	14日	○	○	○		○	○	○
ガソリン	24°C	28日	○	○	○		○	○	○
サワーガソリン	24°C	7日	△	○			○	○	○
灯油	70°C	30日	○	○	○		○	○	○
潤滑油スカイドロール	125°C	7日	x	○			○	○	○
潤滑油ハイドロール	125°C	7日	x	○			○	○	○
水酸化カリウム	100°C	7日	x	○			○	○	○
水酸化カリウム	150°C	70H	x	○			○	○	○
水酸化ナトリウム (20%)	70°C	30日		○			○	○	○
水酸化ナトリウム (50%)	24°C	7日		○	○	○	○	○	○
次亜塩素酸ナトリウム (5%)	24°C	28日		○			○	○	○
次亜塩素酸ナトリウム (10%)	24°C	25日	○	○			○	○	○
次亜塩素酸 一水溶液 (10%)	85°C	70時間		○			○	○	○
アンモニア水 (28%)	24°C	25日	○	○	○		○	○	○
アンモニア水 (28%)	70°C	7日	x	○			○	○	○
アンモニア水 (飽和)	24°C	30日	○	○	○		○	○	○
アセトン	24°C	7日	x	△		△	x	○	○
アセトン	24°C	25日	x	△			x	○	○
酢酸エチル	24°C	25日	x	△			x	○	○
酢酸メチル	24°C	25日		△			x	○	○
メチルエチルケトン (MEK)	25°C	25日	x	○			x	○	○
ラッカーシンナー	24°C	25日	x	○			x	○	○
エチレングレコール	24°C	25日						○	○
エチレングレコール	100°C	30日	○	○	○	○	○	○	○
エチレンエーテル	24°C	70時間	x	○		△		○	○
シクロヘキサン	24°C	25日						○	○
シクロヘキサン	24°C	7日	○	○	○			○	○
N-ヘキサン	24°C	25日	○	○	○		x	○	○
酢酸 (99%)	24°C	7日	x	○			x	○	○
酢酸 (99%)	24°C	30日	x	○			x	○	○
硝酸 (60%)	24°C	7日	○	○	○	○	△	○	○
リン酸 (60%)	24°C	30日	○	○				○	○
リン酸 (60%)	100°C	28日		○				○	○
リン酸 (85%)	45°C	70時間				○		○	○

	温度(°C)	時間	標準フッ素	7000	7100	7300	7500	8000	8100
硫酸 (35%)	24°C	25日					○	○	○
硫酸 (60%)	70°C	7日	△	○				○	○
硫酸 (98%)	24°C	25日					○	○	○
硫酸 (90%)	95°C	7日	x	○		○		○	○
濃塩酸	70°C	7日			○			○	○
塩酸 (20%)	24°C	30日	○	○	○		○	○	○
塩酸 (37%)	24°C	25日	○	○	○		○	○	○
塩酸 (37%)	24°C	7日			○	○	○	○	○
フェノール	220°C	168時間						○	○
二酸化炭素	24°C	30日	○	○	○			○	○
四塩化炭素	24°C	7日	○	○	○			○	○
四塩化炭素	24°C	25日						○	○
トルエン	24°C	25日	△	○			x	○	○
キシレン	24°C	25日						○	○
キシレン	70°C	30日	△	○				○	○
イソオクタン	24°C	25日	○	○	○			○	○
四塩化エタン	24°C	30日	○	○	○		x	○	○
ベンゼン	24°C	3日	△		○	○	x	○	○
ベンゼン	24°C	20日	△				x	○	○
ジクロロメタン	24°C	7日	x	○				○	○
クロロホルム	24°C	7日	○	○			x	○	○
クロロホルム	24°C	25日					x	○	○
トルエン	24°C	7日					x	○	○
ジメチルホルムアミド	24°C	7日	x	○				○	○
アセトアミド	100°C	7日	○	○	○			○	○
メチルブチルエーテル	24°C	25日						△	△
硫酸アンモニウム	24°C	7日			○			○	○
フッ化水素酸 (48%)	24°C	7日					○	○	○
アニリン	24°C	7日	○	○	○		○	○	○
エチレンジアミン	24°C	30日	x	○				○	○
テトラヒドロフラン	24°C	25日	x	△				○	○
熱水	100°C	7日	○	○	○	○	○	○	○
熱水	90°C	25日					○	○	○
スチーム (蒸気)	180°C	30日					○	△	△
スチーム (蒸気)	162°C	70時間		△	△	○	○	△	△

判定基準

- …容積増加率 5%未満 優れた耐性を示し、使用上問題はない。
- …5%~15%未満 耐性を示し使用上殆ど問題はない。
- △…15%~30%未満 膨潤の変化はみられるが耐える。
- x…使用不可

(おことわり) このカタログに記載している数値は弊社が信頼すると確信する測定値であり、保証値ではありません。弊社のこの材料がすべての条件下で適合していることの確信をしていません。ご使用に際しては、事前に個々の使用条件下での十分な機能テストを行なうようお願い致します。

ウルフ7000は、従来のフッ素ゴムでは使用出来なかった各種溶剤、薬品、作動油に耐え、且つ従来のフッ素ゴムと同等もしくはそれ以上の機械的強度、シール性、耐熱性を有する画期的なフッ素ゴムです。

また、液晶のカラーフィルター用カラーレジストの溶媒に使用できます。

薬品名はベグミア単体とベグミアを含む三種溶剤。

変化率 +3%~+4%以内。常温。

・PGMEA(ベグミア):80%

・PGME(ベグメ):10%

・EEP(3-etoxypropionoc acid ethyl ether):10%

※上記の数値は測定値であり、保証値ではありません。

ウルフ-7000の特長

1. 機械的強度に優れ、従来のフッ素ゴムと同等若しくはそれ以上の特性を有し、パーフルオロ系エラストマーの約1.5倍の強度、伸びをもつ。
2. 従来のフッ素ゴムでは溶解したり、膨潤が大きい為、使用不可の溶剤、薬品作動油等に使用できます。(アンモニア水、トルエン、M.E.K.、メタノール、酢酸、酢酸エチル、ラッカー、シンナー、各種高温作動油、等)
3. コストパフォーマンスに優れ、パーフルオロ系エラストマーに比べ格段に優れています。
4. 食品安全性(食品衛生法)に適合。
5. 従来のフッ素ゴムと同様の加工性を有し、特殊成型品、加工物の生産も可能です。
6. プラズマガスには使用できません。

■用途

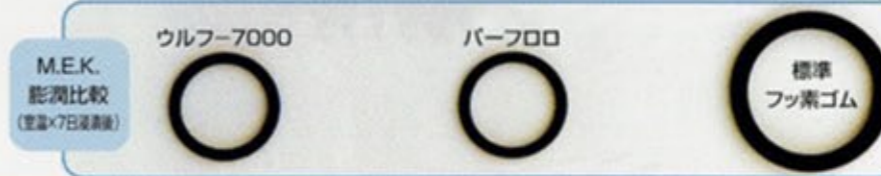
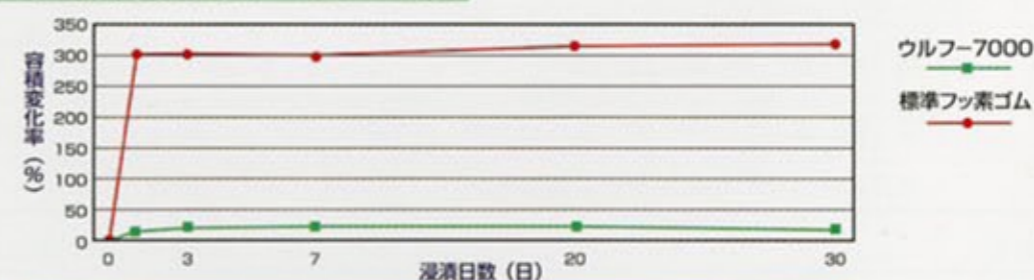
利用する分野	分野	用途例
耐油・耐溶剤 耐薬品性等	分析機器	<ul style="list-style-type: none"> ◎気体・液体のクロマトグラフのシール・弁・ダイヤフラム部品 ◎適正分析装置のシール部品 ◎公害防止分析・監視システム機器類のシール・チューブ・弁部品・ダイヤフラム類
	分析・理化学機器	<ul style="list-style-type: none"> ◎熱・質量・NMR・電子線・X線/真空・光学溶出・抽出等の分析 ◎理化学精密機器類におけるシール・チューブ・弁・ダイヤフラム等
耐溶剤性	ペイント・塗装設備	◎ポンプ・反応器・攪拌機・混合機類におけるシール・チューブ弁・ダイヤフラム等
	印刷・塗布設備	◎印刷ロール・塗布ロール・スクレーパ・チューブ・弁部品
	OA機器	◎プリンター等インキ用チューブ・コピー用ロール・弁部品等
	半導体製造	◎フィルター・ポンプ等のシール・チューブ・ダイヤフラム等
耐薬品性 ・耐熱水性	化学工業	<ul style="list-style-type: none"> ◎医薬・農薬製品過程 ◎染料合成過程 ◎樹脂製造工程 ◎界面活性剤製造工程等におけるシール・チューブ弁・ダイヤフラム等
	食塩電解工業	◎隔膜シール材・チューブ部品
	燃料電池	◎シール・チューブ・弁部品
	その他	◎高腐食ガス性を要求されるシール・チューブ・弁・ダイヤフラム部品

■比較一般物性

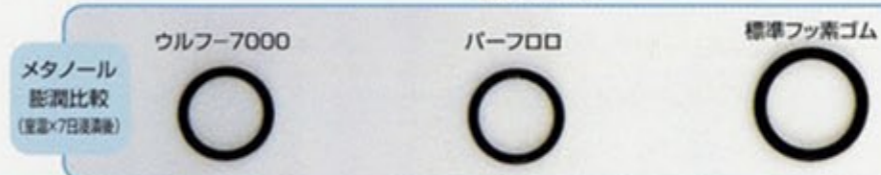
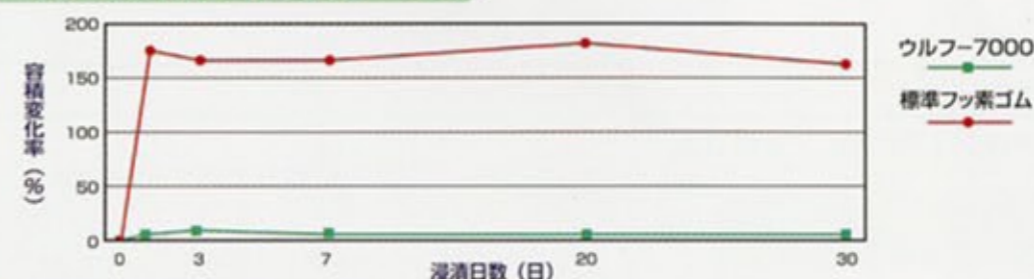
試験項目		ウルフ7000	標準フッ素ゴム JIS B-2401 4種D	試験条件
常態物性	タイプAデュロメーター硬さ	73	72	
	引張強さ (MPa)	18.5	13.5	
	伸び (%)	180	220	
老化試験 空気加熱	硬さ変化	+2	+1	230°Cx24時間
	引張強さ変化率 (%)	-0.5	-2.3	
	伸び変化率 (%)	+4.5	+9.1	
圧縮永久ひずみ (%)		15.8	10.3	175°Cx22時間
食品衛生法(S61年厚生省告示第85号)		適合	適合	

■各種溶剤に対する経日変化率データ

M.E.K 経日変化率データ



メタノール 経日変化率データ



ULF-7100

ウルフ7100は、フッ素ゴムの耐熱性を向上させ磨耗特製・非粘着性を大幅に改善した特殊フッ素ゴムです。

ウルフ-7100の特長

- 1.耐熱:MAX260度
- 2.摩擦係数は、標準のフッ素ゴムの約1/2~1/3です。
- 3.金属に対する粘着性は、標準のフッ素ゴムの約1/6~1/10です。

ウルフ-7100の用途

- 1.継続的な摺動部や繰り返し開閉部のシール(各種制御バルブのシール)
- 2.金属への固着が激しく、メンテナンス性が悪い箇所

その他

280度を超えると耐熱性が落ちてきます。オーリング部分の冷却を考慮してください。プラズマガスには使用できません。

■比較一般物性

試験項目		社内規格値	測定値	試験条件
常態物性	タイプAデュロメーター硬さ	73±5	74	
	引張強さ (MPa)	9.8以上	13.6	
	伸び (%)	150以上	220	
老化試験 空気過熱	硬さ変化	-10~+5	+2	280°Cx72時間
	引張強さ変化率 (%)	-20以内	-0.9	
	伸び変化率 (%)	-20以内	-11.1	
腐食粘り付試験		-	腐食粘り付ナシ	280°Cx72時間 25%圧縮
圧縮永久ひずみ (%)		40以内	11.7	230°Cx72時間
食品衛生法(S61年厚生省告示第85号)		-	適合	

■非粘着性



■摩擦係数



ULF-7300

ウルフ-7300は、独自の配合技術により耐薬品性はそのまま三元素フッ素ゴムで、汎用フッ素ゴムでは使用不可能な高温の酸、水蒸気等に対して優れた耐性を持っています。また、金属溶出も非常に少なく、純粋性にも優れています。コストパフォーマンスに優れた高性能フッ素ゴムです。

ウルフ-7300の特長

- 1.耐熱:200度
- 2.汎用フッ素ゴムでは劣化の激しい、高温の無機酸、水蒸気、水酸化ナトリウムなどに対して使用可能です。
- 3.薬品に対する金属溶出がほとんどありません。

ウルフ-7300の用途

- 1.洗浄装置、ウェットエッチング装置、フィルター等

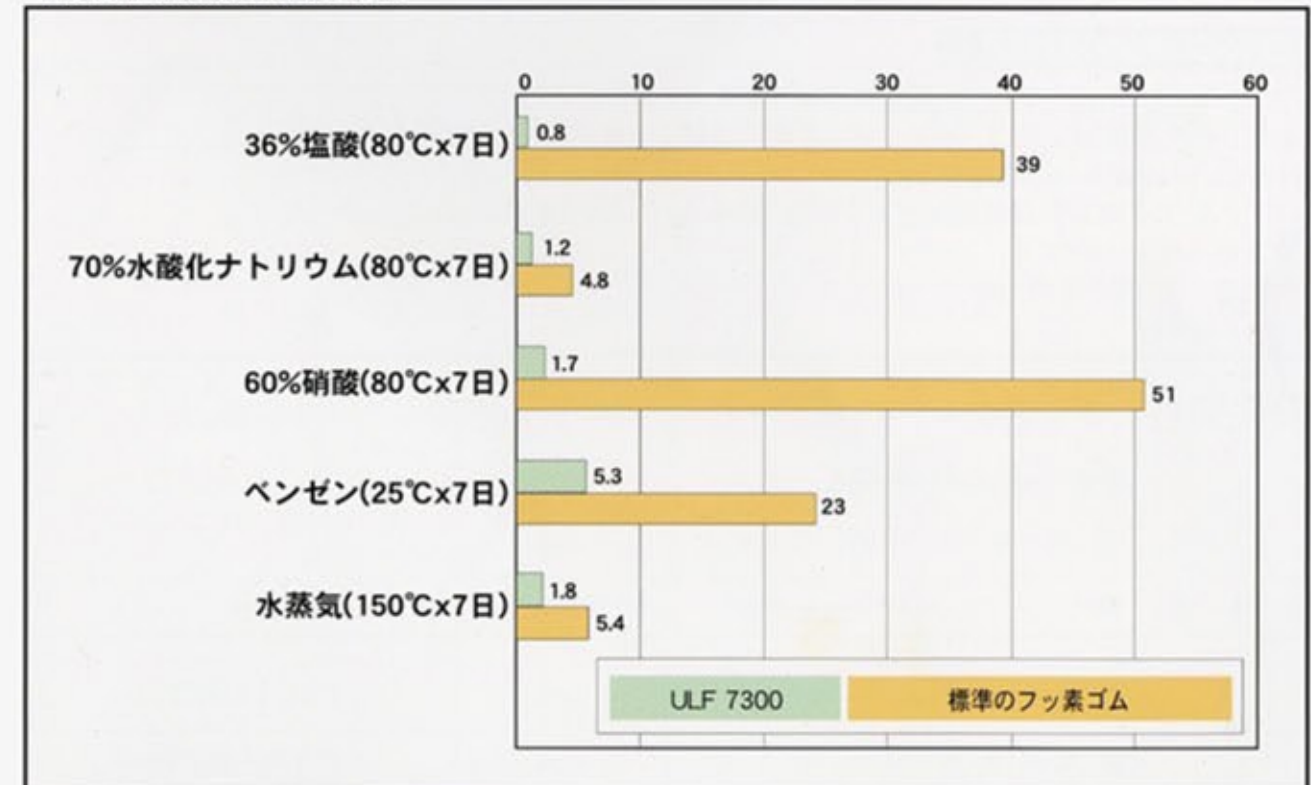
その他

各サイズ、白色品が出来ます。プラズマガスには使用できません。

■比較一般物性

試験項目		社内規格値	測定値	試験条件
常態物性	タイプAデュロメーター硬さ	70±5	72	
	引張強さ (MPa)	9.8以上	22.5	
	伸び (%)	150以上	340	
老化試験 空気過熱	硬さ変化	-10~+5	+2	230°Cx72時間
	引張強さ変化率 (%)	-20以内	-13	
	伸び変化率 (%)	-20以内	+12.5	
圧縮永久ひずみ (%)		40以内	15	230°Cx72時間
食品衛生法(S61年厚生省告示第85号)		-	適合	

■耐薬品性試験結果(体積変化率)





ULF-7500 & 7550

ウルフ7500は、高濃度の酸やアルカリに対しても優れた耐薬品性を有しており、他のフッ素ゴムに比べて耐塩基性に優れています。

また、自動車・船舶に使用されるシール材で耐スチーム・耐C重油・極性溶剤に対しても優れた耐久性を有しています。

耐薬品性・耐圧縮永久ひずみ率の向上材としてウルフ7550もございます。

ウルフ-7500の特長

1. 耐薬品性に優れている。(高温での強酸・強塩基でもほとんど劣化しない)
2. 耐スチームに対する耐久性が優れている。
3. 使用温度範囲が広い。
4. 電気的特性が優れている。
5. オイル、グリースの中のアミン系添加剤にも使用可能。
6. 食品安全性(食品衛生法)に適合。

■比較一般物性

試験項目		ウルフ7500	試験条件
常態物性	タイプAデュロメーター硬さ	73	
	引張強さ (MP a)	14.0	
	伸び (%)	350	
圧縮永久ひずみ (%)		21	175°C x 22時間
食品衛生法		適合	(S61年厚生省告示第85号)

ウルフ-7550の特長

ウルフ7550は、耐薬品性及び圧縮永久ひずみ率を向上させ、ハロゲン系洗浄剤からグリコールエーテル系洗浄剤まで幅広く使用可能です。

なおかつ、機械強度・耐油・耐熱に優れ、ライフサイクルの延長及び環境配慮まで期待できるフッ素ゴムです。

☆耐薬品性強化タイプ

☆圧縮永久ひずみ率向上材

■比較一般物性

試験項目		ウルフ7550	試験条件
常態物性	タイプAデュロメーター硬さ	77	
	引張強さ (MP a)	24.6	
	伸び (%)	225	
圧縮永久ひずみ (%)		14.6	175°C x 22時間
食品衛生法		適合	(S61年厚生省告示第85号)

ULF-8000

ウルフ8000は、韓マスオカの超高性能フッ素ゴムであり、従来ゴムでは不可能と考えられていた有機極性溶剤、各種薬品(アミン類、アニリン類、ケトン類、エーテル類、フラン類、芳香族炭化水素類、脂肪族、など)又、酸、アルカリ類の苛酷な条件下においてフッ素樹脂(テフロン)とほぼ同程度の使用が可能です。他社パーフロロ材と同等の性能を発揮します。

使用温度範囲が高温域(+230°C)低温域(-20°C)と幅広くしかも耐スチーム性にも優れた高性能ゴムです。

また、ガスの発生が大変少なく、半導体等の製造装置のシールにも適しています。

ウルフ-8000の特長

1. 耐薬品性、耐溶剤性、耐油性、が非常に優れている。
2. 使用温度範囲が広い。
3. 低温特性が優れている。
4. 電気的特性が優れている。
5. 食品安全性(食品衛生法)に適合。
6. 特殊成型品(型物、シート、丸棒、等)の製作が可能である。
7. プラズマガスには、テストを行なって下さい。

■比較一般物性

試験項目		ウルフ8000	他社品A	標準フッ素
常態物性	タイプAデュロメーター硬さ	70	74	72
	引張強さ (MP a)	21.3	11.8	13.5
	伸び (%)	185	120	220
圧縮永久ひずみ (%)		21	27	10.3
食品衛生法(S61年厚生省告示第85号)		適合	-	適合

ウルフ-8100(耐熱用)(PERFLUOROCARBON)は、マスオカの超高性能(耐熱用)フッ素ゴムです。使用温度範囲が高温域(+300℃)低温域(-20℃)と幅広く優れた高性能ゴムです。従来ゴムでは不可能と考えられていた有機極性溶剤、各種薬品、(アミノ類、アニリン類、ケトン類、エーテル類、フラン類、芳香族炭化水素類、脂肪族、など)又、酸、アルカリ類の苛酷な条件下においてフッ素樹脂(テフロン)とほぼ同程度の使用が可能です。また、ガスの発生が大変少なく、半導体等の製造装置のシールにも適しています。

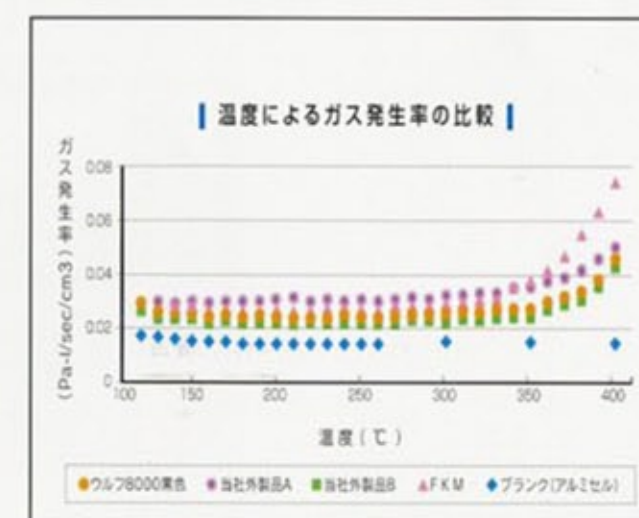
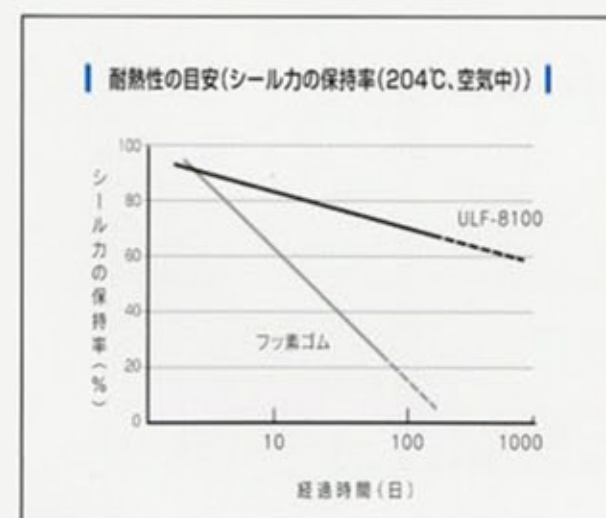
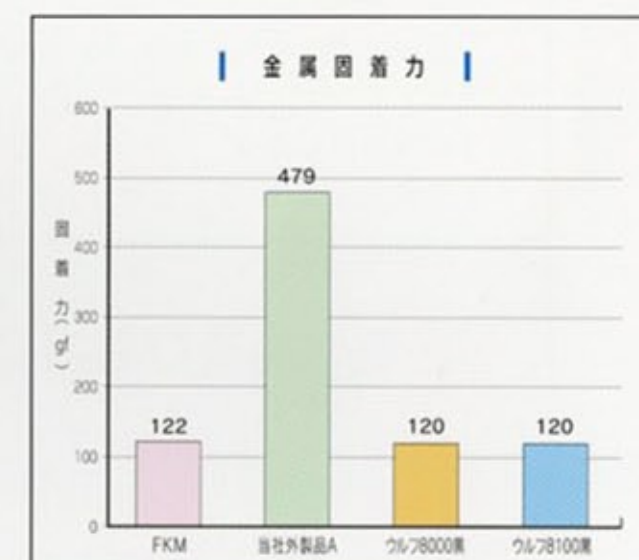
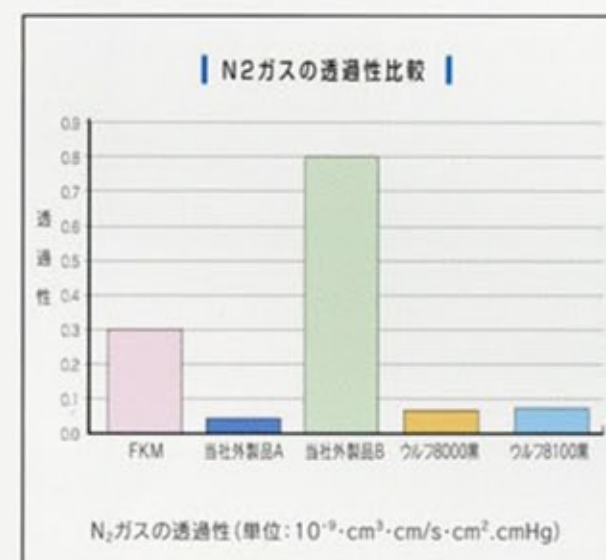
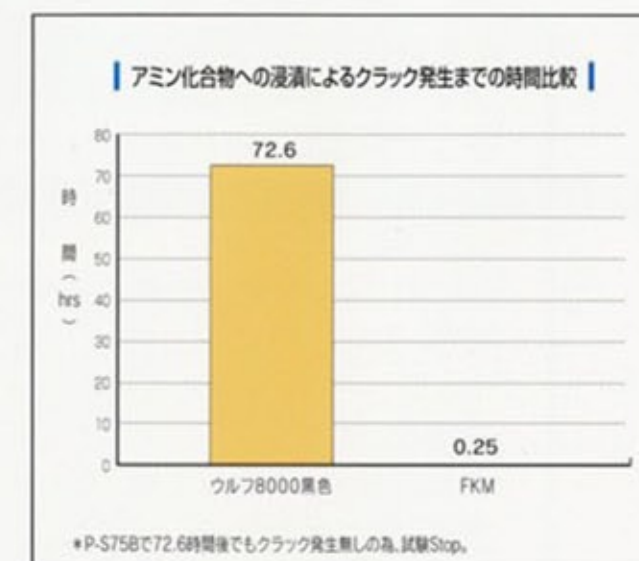
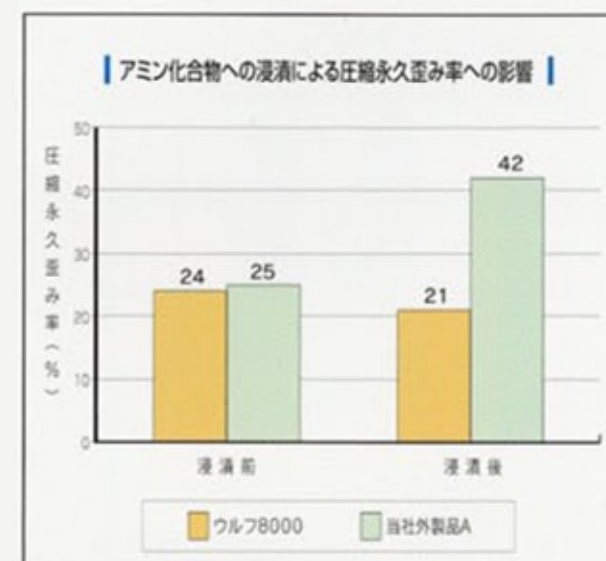
ウルフ-8100の特長

1. 耐薬品性、耐溶剤性、耐油性、が非常に優れている。
2. 使用温度範囲が広い。
3. 低温特性が優れている。
4. 電気的特性が優れている。
5. 食品安全性(食品衛生法)に適合。
6. 特殊成型品(型物、シート、丸棒、等)の製作が可能である。
7. プラズマガスには、テストを行なって下さい。

■比較一般物性

試験項目		ウルフ8100	他社品A	標準フッ素
常態物性	タイプAデュロメーター硬さ	72	74	72
	引張強さ (MPa)	20.0	11.8	13.5
	伸び (%)	175	120	220
圧縮永久ひずみ (%) 230℃ x 72時間		26	27	10.3
食品衛生法(S61年厚生省告示第85号)		適合	-	適合

ULF-8000とULF-8100の特性



取扱品目

- ・JIS B2401 P運動用、固定用Oリング
- ・JIS B2401 G固定用Oリング
- ・JIS B2401 V真空フランジ用Oリング
- ・AS568B Oリング
- ・JASO F404 自動車用Oリング
- ・S番、ミニY、RMYパッキン
- ・セミコン用Oリング成型品
- ・船舶関係Oリング
- ・真空用Oリング並びにガスケット
- ・甲山、甲丸ガスケット
- ・大口径、送り焼きOリング
- ・バックアップリング、テフロンOリング
- ・ゴム加工品(平パッキン、トムソン打ち抜き)
- ・ゴムスポンジ、ウレタンスポンジ
- ・ゴム押し出し製品
- ・ゴム成形金型製造



ラベル及び製品の保管について

ラベルに表示してありますロット番号から製品の情報が入手できます。
 製品をご使用の際は、ラベルを保管して下さるようお願い致します。
 また、製品の保管については、直射日光を避け、冷暗所に保存して下さい。
 その際は換気、空調にご配慮して下さいようお願い致します。

品名	Packing	
規格		
種類	ウルフ7000	
呼び番号	P-26	
数量	1	検査印
ロット番号	UK122821	40
	見本	

MASUOKA 株式会社 **マスオカ**



会社全景



会社概要

- 本 社 **株式会社マスオカ**
 〒881-0026 宮崎県西都市大字穂北870番地
 TEL 0983-43-5454 / FAX 0983-43-5690
 I P TEL 050-3385-7335
 E-mail masuoka@able.ocn.ne.jp
- 大阪支店
 〒543-0001 大阪市天王寺区上本町5丁目2-11 上六新興産ビル401
 TEL 06-6762-6332 / FAX 06-6762-6112
 I P TEL 050-3657-0338
 E-mail masuoka-o@leaf.ocn.ne.jp
- 長野営業所
 〒392-0023 長野県諏訪市小和田南22-11
 TEL 0266-57-1612 / FAX 0266-57-0565
 I P TEL 050-3656-6460
 E-mail masuoka-n@leaf.ocn.ne.jp
- 東京営業所
 〒102-0074 東京都千代田区九段南4-8-2 宮崎県東京ビル208a
 TEL 03-5215-5202 / FAX 03-5215-5203
 E-mail masuoka-to@sage.ocn.ne.jp
- 代表者名 代表取締役社長 福田 保
 ■ 設立年月日 平成元年 2月
 ■ 創業開始 平成2年 2月
 ■ 資本金 4,500万円
 ■ 事業内容 JIS規格O-リング、セミコン用O-リング、その他各種O-リング、精密工業用ゴム製品の製造、金型製造・販売
 ■ 敷地面積 9,310㎡
 ■ 延建面積 4,800㎡
 ■ 取引銀行 宮崎銀行 西都支店 高鍋信用金庫 西都支店 八十二銀行 諏訪支店

会社沿革

- 平成 元年 2月 宮崎県西都市の誘致企業として(株)益岡製作所九州の設立に関する調印
- 平成 2年 2月 第一工場及び事務所棟の完成 資本金2,000万円にて操業開始
- 平成 3年 3月 資本金3,000万円に増資
- 平成 4年 3月 資本金4,500万円に増資
- 平成 4年 6月 第二(成型)工場の完成
- 平成 7年 9月 管理、検査、試験部門強化のため、第三工場の完成
- 平成 8年12月 JIS(日本工業規格)表示認可工場の認定を受ける
- 平成 9年 7月 長野営業所の設立
- 平成 9年 8月 製品、金型保管、第四工場の完成
- 平成10年11月 ISO(国際標準化機構)9002の認定を受ける
- 平成13年 6月 金型製作のため、第五工場の完成
- 平成13年 9月 「株式会社 益岡製作所 九州」から「株式会社 マスオカ」に社名変更
- 平成16年11月 ISO(国際標準化機構)9001の認定を受ける
- 平成18年 1月 大阪支店の設立
- 平成18年 4月 クリーンルーム(洗浄検査)を新設
- 平成19年 5月 送り成型専用工場の新設
- 平成20年 3月 新JISマーク認定を受ける
- 平成21年 4月 宮崎営業所の設立
- 平成24年 4月 東京営業所の設立